



## Mobil SHC™ Rarus Reihe Luftkompressorenöl der neuen Generation



### Im Überblick

- Besonders gut geeignet für den Einsatz in Schrauben- und Vielzellenkompressoren
- Bis zu dreimal längere Öllebensdauer im Vergleich zu synthetischen Kompressorenölen vorheriger Generationen und Wettbewerbsölen
- Exzellenter Schutz gegen Verschleiß, Rost und Korrosion
- Hervorragende Sauberkeit durch reduzierte Bildung von Ölschlamm und Ablagerungen
- Exzellente Leistung bei sehr niedrigen und sehr hohen Temperaturen

### Längere Öllebensdauer

Luftverdichter müssen heute zunehmend bei extremen Temperaturen arbeiten und immer höhere Leistungen erzielen. Das stellt auch besondere Anforderungen an die Schmierstoffe, die sie schützen. Um häufige Ölwechsel und damit verbundene Stillstandzeiten zu vermeiden, müssen Kompressorenöle eine möglichst lange Lebensdauer aufweisen. Genau darauf ist die weiterentwickelte Mobil SHC™ Rarus Reihe ausgelegt – innovative Kompressorenöle, die viele entscheidende Vorteile bieten. In Tests bewiesen die Schmierstoffe der neuen Generation hervorragende Leistung und überzeugten durch Standzeiten, die im Vergleich zu synthetischen Kompressorenölen vorheriger Generationen und Wettbewerbsölen bis zu dreimal länger sind.

### Reduzierte Stillstandzeiten

Die besonders gut für Schrauben- und Vielzellenkompressoren geeigneten Hochleistungsschmierstoffe der Mobil SHC Rarus Reihe sind in drei Viskositätsklassen (32, 46 und 68) erhältlich. Auch unter anspruchsvollsten Betriebsbedingungen ermöglichen sie hervorragenden Anlagenschutz. Ihre außergewöhnlich hohe Oxidations- und thermische Stabilität reduziert die Bildung von Schlamm und Ablagerungen. Öllebensdauer und Ölwechselintervalle werden verlängert, ungeplante und geplante Stillstände werden verringert und damit Wartungszeiten und -kosten reduziert.

### Patentierter Formulierung

Die aus hochwertigen Grundölen und einem maßgeschneiderten Additivsystem formulierten Schmierstoffe der Mobil SHC Rarus Reihe haben in umfangreichen Feldversuchen exzellente Leistung gezeigt. Sie bieten sicheren Schutz vor Verschleiß, Rost und Korrosion und sorgen so für eine Verlängerung der Anlagenlebensdauer. Die Produkte der Mobil SHC Rarus tragen dank geringer Schaumneigung dazu bei Leckagen zu vermeiden.



Advancing Productivity™



### Sicherheit

Lange Öl- und Anlagenlebensdauer sowie ein optimaler Verschleißschutz tragen dazu bei, die Wartung und die Risiken, die mit direkten Eingriffen von Mitarbeitern an den Anlagen verbunden sind, zu reduzieren.



### Umweltschutz

Dank einer langen Ölstandzeit muss weniger Altöl entsorgt werden. Zudem können durch längere Ölwechselintervalle die Umweltrisiken, die durch austretendes oder verschüttetes Öl entstehen, reduziert werden.



### Produktivität

Die Verringerung von ungeplanten Stillstandzeiten erhöht die Anlagenverfügbarkeit und damit die Produktivität der Anlage.

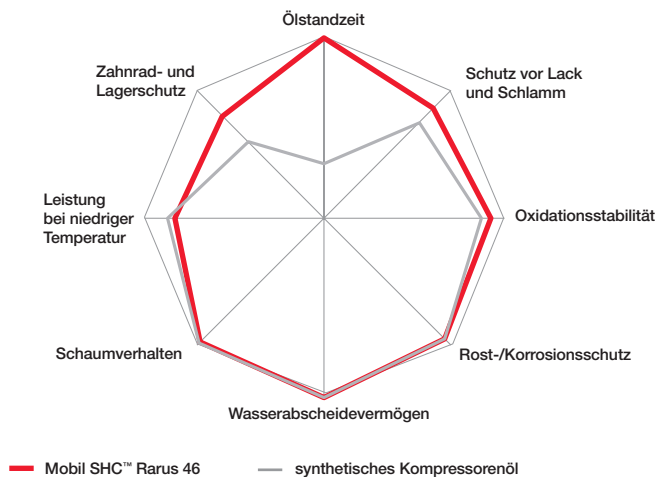
# Mobil SHC™ Rarus Reihe

## Typische Eigenschaften\*

Typische Eigenschaften	Mobil SHC™ Rarus Reihe		
Mobil SHC Rarus Reihe	32	46	68
Viskositätsklasse	32	46	68
Viskosität, ASTM D 445			
cSt bei 40 °C	30,6	44,1	65,3
cSt bei 100 °C	5,6	7,1	9,7
Viskositätsindex, ASTM D 2270, min	123	122	129
Kupferkorrosion, ASTM D 130, 24 Std. bei 100 °C	1B	1B	1B
Rosteigenschaften Proz. B, ASTM D 665	bestanden	bestanden	bestanden
Pourpoint, ASTM D 97, °C, max	-42	-42	-39
Flammpunkt, °C, ASTM D 93	204	197	192
Dichte bei 15 °C/15 °C, ASTM D 1298	0,8779	0,8676	0,8650

## Leistungsvergleich

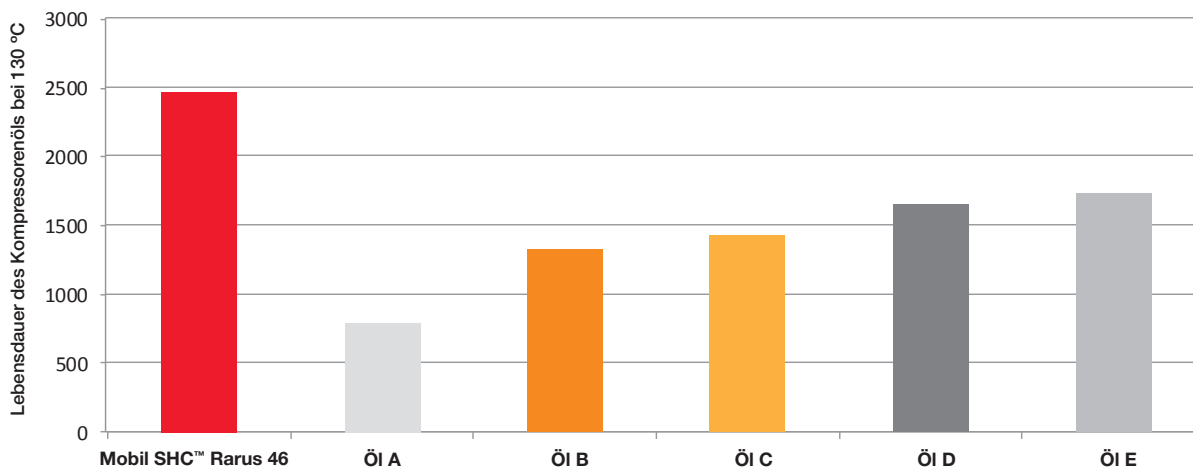
In diesem Diagramm wird die Leistung der Öle der Mobil SHC Rarus Reihe (rote Linie) mit der Leistung eines anderen synthetischen Kompressorenöls (graue Linie) in acht Kategorien verglichen.



**VORTEILE → Mobil SHC Rarus hilft, die Wartungskosten und Stillstandzeiten zu minimieren, während die Anlagenlebensdauer und die Produktivität verbessert werden.**

## Mobil SHC Rarus im Vergleich

Mit Hilfe eines patentierten Testverfahrens bei 130°C wurde bei einem Verdichter die Leistung der Mobil SHC Rarus Reihe mit der von fünf anderen synthetischen Kompressorenölen verglichen. Das Ergebnis: Mobil SHC Rarus weist eine signifikante Verlängerung der Ölstandzeit auf.



\* Als typisch gelten Eigenschaften, die unter normalen Produktionsbedingungen erreicht werden. Diese Eigenschaften sind nicht als Spezifikation zu verstehen. Auch unter normalen Produktionsbedingungen sind leichte Produktabweichungen aufgrund unterschiedlicher Abfüllungsorte möglich, die keinen Einfluss auf die Produktleistung haben und im Toleranzbereich liegen. Eine Änderung der in diesem Dokument enthaltenen Informationen bedürfen keiner weiteren Benachrichtigung. Möglicherweise sind nicht alle Produkte überall erhältlich.

### Gesundheit und Sicherheit

Auf Grundlage der verfügbaren Informationen verursacht Mobil Rarus keine gesundheitlichen Schäden, wenn man es, wie in der Anwendung vorgesehen, einsetzt und den Empfehlungen im Sicherheitsdatenblatt Folge leistet. Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie auf Anfrage bei Ihrem ExxonMobil Ansprechpartner oder aus dem Internet. Dieses Produkt sollte nicht für andere als die beabsichtigten Zwecke verwendet werden. Es muss unter Beachtung der Umweltvorschriften entsorgt werden.

**Für mehr Informationen über Mobil Industrieschmierstoffe und das Serviceangebot wenden Sie sich bitte an das ExxonMobil Technical Helpdesk via [TechDeskEurope@exxonmobil.com](mailto:TechDeskEurope@exxonmobil.com) oder besuchen Sie unsere Website [www.mobilindustrial.de](http://www.mobilindustrial.de)**